

СЪДЪРЖАНИЕ

Въведение

Раздел I

Конструкционни материали

1.1. Строеж и свойства на металите

1.2. Характеристика на сплавите

1.3. Диаграма на състоянието на желязовъглеродните сплави

1.4. Общи сведения за стоманите

1.5. Характеристика на чугуните

1.6. Цветни метали и техните сплави

1.7. Пластмаси

Раздел II

Металолееене – метод за получаване на заготовки

2.1. Основни понятия. Технологичен процес за изработване на отливка.....

2.2. Леярски свойства на металите

2.3. Избор на леярска сплав

2.4. Методи на лееене и приложението им

Раздел III

Пластично деформиране – метод за получаване на заготовки

3.1. Основни методи за получаване на заготовки чрез пластично деформиране. Избор на метод

3.2. Класификация и дефиниране на методите, прилагани при обемното деформиране

3.3. Класификация и дефиниране на методите, прилагани при листовото деформиране

Раздел IV

Методи за обработване чрез рязане

4.1. Процес на рязане

4.2. Металорежещи инструменти

4.3. Обща характеристика на металорежещите машини

4.4. Струговане

4.5. Фрезоване

4.6. Свредловане

Раздел V

Заваряване – метод за получаване на заготовки

5.1. Избор на материал за заваряеми конструкции

5.2. Методи за заваряване на детайли и конструкции

5.3. Термично рязане на метали и сплави

Раздел VI

Термично обработване на металите

6.1. Същност и режим на термичната обработка

6.2. Видове термична обработка

6.3. Химико-термична обработка

Раздел VII

Специални методи за обработване на металите и сплавите

7.1. Електрофизични и електрохимични методи

7.2. Обработване на металите с ултразвук

7.3. Лъчеви методи на обработка

Приложения

Литература